CUADRO COMPARATIVO: SEGURIDAD INDUSTRIAL Y HIGIENE INDUSTRIAL.

DAYANA FLOREZ

ASPECTOS	SEGURIDAD INDUSTRIAL	HIGIENE INDUSTRIAL
OBJETIVO PRINCIPAL	Prevenir accidentes laborales que puedan causar lesiones o daños materiales.	Identificar, evaluar y controlar los agentes ambientales que puedan afectar la salud del trabajador
TIPOS DE DAÑOS	Lesiones físicas inmediatas: cortes, caídas, golpes, quemaduras, fracturas.	Daños a la salud a mediano o largo plazo: intoxicaciones, enfermedades respiratorias, dérmicas o auditivas.
ENFOQUE	Control del entorno físico y de las condiciones de trabajo para evitar accidentes.	Control de agentes contaminantes físicos, químicos y biológicos presentes en el ambiente laboral.
PELIGROS QUE ESTUDIA	Mecánicos, eléctricos, de altura, incendios, atrapamientos, caídas de objetos, manejo de maquinaria.	Agentes químicos (vapores, gases), físicos (ruido, temperatura, radiación) y biológicos (virus, bacterias, hongos).
CONTROLES TIPICOS	Señalización, mantenimiento preventivo, resguardos en máquinas, orden y limpieza, procedimientos seguros.	Ventilación, medición ambiental, control de emisiones, equipos de protección respiratoria o auditiva.
MEDIDAS DE PREVENCION	Capacitaciones en seguridad, inspecciones, permisos de trabajo, control de accesos, brigadas de emergencia.	Evaluaciones higiénicas periódicas, monitoreo de exposición, control de contaminantes, limpieza industrial.
HERRAMIENTAS CLAVE	Listas de verificación, análisis de trabajo seguro (ATS), matrices de riesgo, planes de emergencia	Dosímetros, bombas de muestreo, termohigrómetros, detectores de gases, evaluaciones ambientales.
EJEMPLO DE CONTROL ESPECIFICO	Colocar barandas de protección en plataformas y zonas de altura.	Instalar sistemas de extracción localizada para eliminar vapores o polvo.